

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6389—92

ZKR 型 直 线 振 动 筛

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

ZKR 型直线振动筛

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 ZKR 型直线振动筛(以下简称直线振动筛)的产品分类、技术要求、试验方法、检测规则、标志、包装、运输、贮存及制造保证。

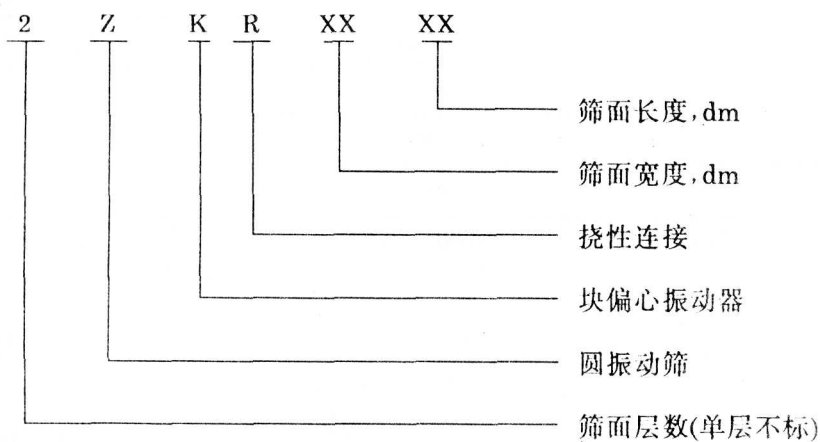
本标准适用于煤、矿石等散状物料的脱水、脱介、脱泥和干法筛分的直线振动筛。

2 引用标准

GB 191	包装储运图示标志
GB 699	优质碳素结构钢技术条件
GB 700	碳素结构钢
GB 3768	噪声源声功率级的测定 简易法
GB 4064	电气设备安全导则
GB 11352	一般工程用铸造碳钢件
GB/T 13306	标牌
GB/T 13384	机电产品包装通用技术条件
JB 2299	矿山、工程、起重运输机械产品涂漆颜色和安全标志
JB 4042	振动筛试验方法
JB/ZQ 4000.3	焊接件通用技术要求
JB/ZQ 4000.7	锻件通用技术要求
JB/ZQ 4000.10	涂装通用技术条件

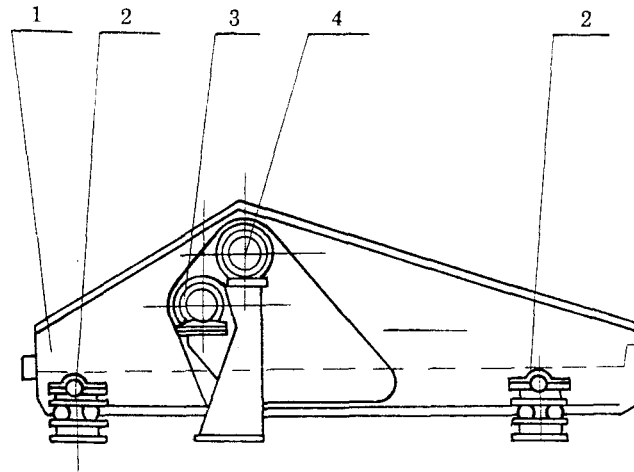
3 产品分类

3.1 型号表示方法



3.2 型式结构

3.2.1 直线振动筛为座式,左装或右装(顺物料流动方向看,电动机位于左侧为左装,右侧为右装),结构型式如图。



1—筛箱； 2—支承弹簧组及支座； 3—振动器；
4—电动机及支座； (←)—物流方向

3.2.2 直线振动筛为双电机驱动,块偏心外置式自同步振动器结构。

3.3 基本参数

基本参数应符合下表的规定:

基本参数		产品型号					
		ZKR1022	2ZKR1022	ZKR1230	2ZKR1230	ZKR1237	2ZKR1237
筛箱规格 宽×长	mm	1000×2250		1200×3000		1200×3750	
筛面面积	m ²	2.25		3.60		4.50	
筛面层数	层	1	2	1	2	1	2
筛孔尺寸	mm	0.25~50.00					
筛面倾角	(°)	-5~+5					
振动方向角	(°)	40					
双振幅	mm	6~9					
频率	Hz	16.00~16.33					
允许最大 给料粒度	mm	200					
处理能力	t/h	5~90		7~144		9~180	
电动机	型号	y132S-6	y132M ₂ -6	y132M ₁ -6	y160M-6	y132M ₂ -6	y160M-6
	功率 kW	2×3	2×5.5	2×4	2×7.5	2×5.5	2×7.5
机器重量	kg	1650	2980	2200	4000	2700	4610